



KRAFTURINN Í INVERTER TÆKNI



JT-200DS

Rekstrarhandbók



NÝJA VARA ÞÍN

Þakka þér fyrir að velja þessa Jasic vöru.

Þessi vöruhandbók hefur verið hönnuð til að tryggja að þú fáið sem mest út úr nýju vörunni þinni. Gakktu úr skugga um að þú sért fullkomlega meðvitaður um upplýsingarnar sem gefnar eru með því að huga sérstaklega að öryggisráðstöfunum í öryggisbæklingnum (skannaðu QR kóða hér að neðan). Upplýsingarnar munu hjálpa til við að vernda þig og aðra gegn hugsanlegum hættum sem þú gætir lent í.

Gakktu úr skugga um að þú framkvæmir daglegt og reglubundið viðhaldseftirlit til að tryggja margra ára áreiðanlegan og vandræðalausan rekstur.

Vinsamlegast hringdu í Jasic dreifingaraðilann ef svo ólíklega vill til að vandamál komi upp.

Vinsamlega skráðu hér fyrir neðan upplýsingarnar frá vörunni þinni þar sem þær verða nauðsynlegar vegna ábyrgðar og til að tryggja að þú fáið réttar upplýsingar ef þú þarft aðstoð eða varahluti.

Dagsetning keypt

Hvaðan

Raðnúmer

(Raðnúmerið er venjulega staðsett efst eða neðan á vélinni)

Fyrirvari: Þótt allt hafi verið reynt til að tryggja að upplýsingarnar í þessari handbók séu tæmandi og nákvæmar, er ekki hægt að taka ábyrgð á neinum villum eða vanrækslu. Vinsamlegast athugið að vörur eru háðar stöðugri þróun og geta breyst án fyrirvara. Farðu á jasic.co.uk til að sjá nýjustu handbækur.

Athugið: Öryggisupplýsingabæklinginn má finna á netinu með því að skanna QR kóðann hér að neðan



Eftirsöluskjöl, þar á meðal leiðbeiningar um suðuferli, má finna á www.jasic.co.uk

Þessa handbók ætti ekki að afrita eða afrita nema með skriflegu leyfi Wilkinson Star Limited.

INNIHALD

| | |
|-------------------------|----|
| Nýja varan þín | 2 |
| Innihald | 3 |
| Vörulýsing | 4 |
| Stýringar | 5 |
| Stjórnborð | 6 |
| Uppsetning | 7 |
| Stjórnborð | 9 |
| Villukóðar | 10 |
| Viðhald | 11 |
| Bilanagreining | 12 |
| Efni og förgun þeirra | 13 |
| RoHS samræmisyfirlýsing | 13 |
| Yfirlýsing um ábyrgð | 14 |
| Samræmisyfirlýsing | 15 |

VÖRULÝSING



Jasic TIG inverter úrval suðuvéla hefur verið hannað sem samþættar og færanlegar suðuafgjafaeiningar. Innlima fullkornustu IGBT inverter tækni í rafeindatækni með auðveldri notkun og aðlögun vegna vingjarnlegs notendaviðmóts.

Einstök rafbygging og loftrásarhönnun í þessari vélaröð getur flýtt fyrir hitaleiðni aflbúnaðarins auk þess að bæta vinnulotur vélanna. Hitahöfnunarkvæmi loftrásarinnar getur í raun komið í veg fyrir að rafmagnstæki og stjórnrásir skemmist af ryki sem viftan gleypir og þar með er áreiðanleiki vélarinnar bættr til muna.

Öll vélin er í formi samfelldrar straumlínu, fram- og aftari spjaldið eru náttúrulega samþætt með stórum radíum umbreytingum. Framhlið og afturplata vélarinnar og handfangið eru húðuð með gúmmíolíu, þannig að vélin hefur mjúka áferð sem er hlý og þægileg í að halda á henni.

LYKIL ATRIDÐI

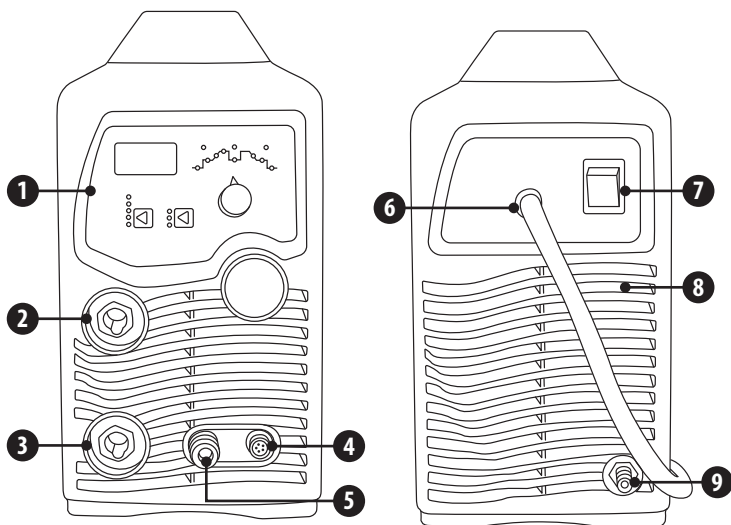
- TIG Pulse AC/DC með stafrænni stýringu
- Stafrænn skjár
- Forrita minnisgeymslu
- Auðvelt í notkun, leiðandi stjórnborð
- Pre-post flæði tími, upp/niður halla
- Púlsstilling
- Púlsstöðni, púlsskylda, ljósbogakraftur, hreinsunarbreidd
- Fjarstýringarviðmót
- AC virkni fyrir ál og álblöndur
- Sterkar 35-50 mm innstungur
- DC TIG virka fyrir kolefnisstál,
- kopar og járnlausum málmum
- Háhraða púls með nákvæmum
- aðlögun fyrir fullkominn suðustreng
- MMA fjarstýringarmöguleiki
- AVR rafall vingjarnlegur

TÆKNILEGAR UPPLÝSINGAR

| | | |
|-----------------------------|--------------------|------------|
| Inntaksspenna | AC 230V - 50/60 Hz | |
| leff (A) | 16 | |
| Inntaksstyrkur (kVA) | 6.9 | |
| Núverandi svið (A) | TIG | MMA |
| | 5 - 200 | 10 - 160 |
| Vinnuferli @ 40°C | 200A @ 25% | 160A @ 30% |
| Óálagsspenna (V) | 60 | |
| Skilvirkni (%) | 80 | |
| Idle State Power | <50 | |
| Power Factor | 0.7 | |
| Verndar-/einangrunarflokkur | IP21S/B | |
| Mál (LxBxH mm) | 435 x 160 x 340 | |
| Þyngd (Kg) | 9 | |

Vinsamlegast athugið: Vegna breytinga á framleiddum vörum eru allar kröfur um frammistöðueinkunnir, getu, mælingar, mál og þyngd sem tilgreind eru aðeins áætluð. Afköst og einkunnir sem hægt er að ná í notkun getur verið háð rétttri uppsetningu, notkun og notkun ásamt reglulegu viðhaldi og þjónustu.

STÝRINGAR



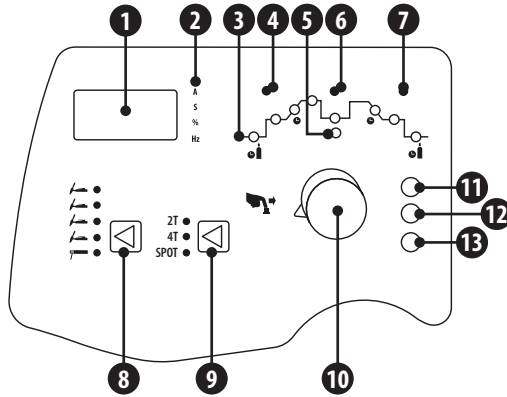
Framhlið

1. Stjórnborð
2. „+“ Úttakstengi: Til að tengja vinnuklemmuna
3. „-“ Úttakstengi: Til að tengja TIG kyndil
4. 5 pinna fjartenging
5. Bensínstöð

Baksýn

6. Inntaksrafmagnssnúra
7. Aflofi
8. Kælivifta
9. Tenging fyrir gasinntak

STJÓRNBORÐ



1. Stafrænn mælir: Sýnir forstilltan og raunverulegan straum fyrir og meðan á suðu stendur auk breytustillinga. Einnig notað til að birta villuskilaboðakóða
2. Stafrænir mælikvarðar: Straummagn, sekúndur, prósentu og tíðni
3. Valsvæði færíbreytu: Ef ýtt er á stillingarhnappinn (8) verður ljósdíóða færíbreytunnar sem á að stilla á valsvæðinu auðkennd
4. Bogakraftur og punkttímavísir
5. AC jafnvægisvísir
6. AC tíðnivísir
7. Púlstíðni og púlsbreiddarvísir
8. Suðustillingarvalsvæði: Suðustillingarvalsvæði inniheldur suðuhamsvísa og valtakka. Suðustillingar eru ACTIG, DC TIG, Pulse TIG, DC MMA. Ýttu á suðustillingartakkann til að velja viðeigandi suðustillingu. Sú suðustilling sem valin er verður sýnd með því að samsvarandi ljósdíóða logar þegar suðustráumur greinist
9. Rofi fyrir læsi/blettur: Notaðu þennan val til að velja 2T, 4T eða blettstillingu
10. Stillingarstýrihnappur: Með því að ýta á stýrihnappinn er hægt að fletta í gegnum færíbreytur vélarinnar og síðan á völdu færíbreytunni er hægt að snúa stjórnstakkanum sem gerir þér kleift að stilla valda færíbreytustillingu sem sést á stafræna skjá stjórnborðsins
11. Fjarstýringarvísir (kviknar þegar hann er virkjaður fyrir annað hvort TIG eða MMA)
12. Stærðarvísir fyrir wolfram
13. Parameter viðvörðun

UPPSETNING

Að pakka niður

Athugaðu umbúðirnar fyrir merki um skemmdir.

Fjarlægðu vélna varlega og geymdu umbúðirnar þar til uppsetningu er lokið.

Staðsetning

Vélin ætti að vera staðsett í viðeigandi stöðu og umhverfi. Gæta skal þess að forðast raka, ryk, gufu, olíu eða ætandi lofttegundir.

Settu á öruggan, jafnan flöt og tryggðu að það sé nægilegt bil í kringum vélna til að leyfa náttúrulegt loftflæði.

Inntakstengingar

Áður en vélin er tengd skaltu ganga úr skugga um að rétt framboð sé til staðar. Upplýsingar um kröfur vélarinnar er að finna á gagnaplötu vélarinnar eða í tæknigögnum sem sýnd eru í handbókinni.

Búnaðurinn ætti að vera tengdur af viðeigandi hæfum aðila. Gakktu úr skugga um að búnaðurinn sé alltaf með rétta jarðtengingu.

Aldrei skal tengja vélna við rafmagn með spjöld fjarlægð.

Úttakstengingar

Pólun rafskauts

Almennt þegar notaðar eru handvirkar ljósbogasúðurafskaut er rafskautshaldarinn tengdur við jákvæðu skautið og verkið aftur í neikvæða skautið. Skoðaðu alltaf gagnablað rafskautsframleiðandans ef þú hefur einhverjar efasemdir.

Þegar vélin er notuð til TIG-suðu ætti TIG-kyndillinn að vera tengdur við neikvæða skautið og verkið aftur í jákvæða tengið.

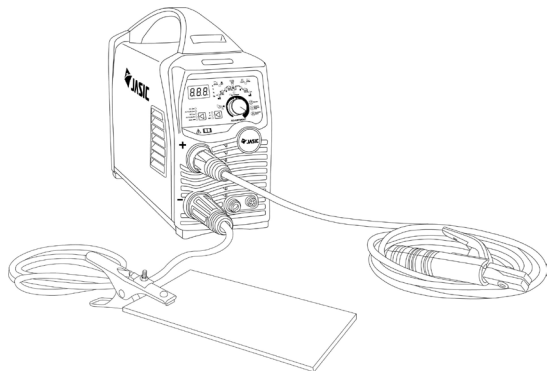
MMA suðu

Stingdu kapalstungunni með rafskautshaldaranum í „+“ innstunguna á framhlið suðuvélarinnar og hertu hana réttssælis.

Stingdu kapalstungunni á vinnuafturnúrunni í „-“ innstunguna á framhlið suðuvélarinnar og hertu hana réttssælis.

Vertu viss um að vera í augnhlífum, hlífðarfatnaði og öllum nauðsynlegum persónuhlífum.

Gerðu einnig nauðsynlegar ráðstafanir til að vernda fólk sem er á svæðinu.



UPPSETNING

Gastengingar

Tengdu gasslönguna við þrýstijafnarann/flæðimælirinn sem staðsettur er á hlífðargashylkinu og tengdu hinn endann við vélina.

Vinsamlega athugið: Athugaðu þessar rafmagnstengingar daglega til að tryggja að þær hafi ekki losnað, annars geta myndast ljósboga þegar þær eru notaðar undir álagi.

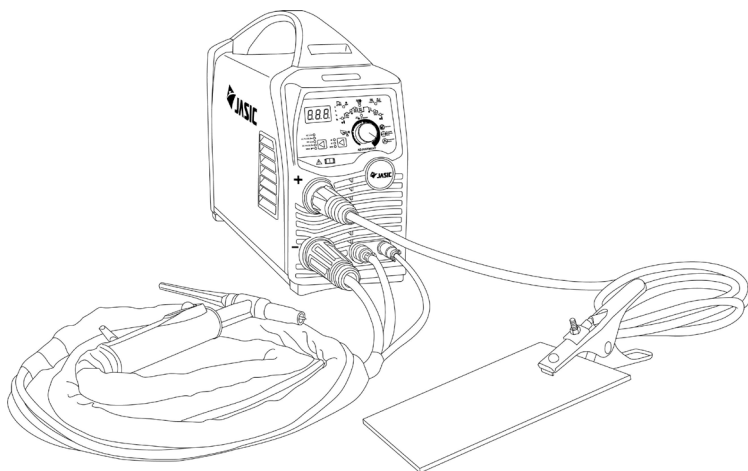
TIG suðu

Settu snúruna með vinnuklemmuni í „+“ innstunguna á framhlið suðuvélarinnar og herðu hana réttisælis.

Settu kapalstunguna á TIG kyndlinum í „-“ innstunguna á framhlið vélarinnar og herðu réttisælis. Tengdu gashraðtengið í úttakið á framhlið vélarinnar.

Tengdu innstunguna á kyndilrofa í innstunguna á framhliðinni. Dæmi sýnt hér að neðan:






Tengdu gasslönguna við þrýstijafnarann/flæðimælirinn sem staðsettur er á hlífðargashylkinu og tengdu hinn endann við vélina.



STJÓRNBOÐ

Stjórnborðsaðgerðir Jasic TIG 200 AC/DC Pulse Mini Digital

Ýttu annaðhvort á valtakann eða stillingarstýrihnappinn þar til nauðsynleg færíbreytuljós kviknar. Þá er hægt að stilla færíbreytuna með því að snúa stjórnakkanum.

1. AC TIG stilling AC 
2. AC púls TIG ham AC PULSE 
3. DC TIG ham DC 
4. DC púls TIG ham DC PULSE 
5. DC MMA ham MMA 

6. 2T stilling 2T 
7. 4T stilling 4T 
8. Blettsuðustilling SPOT 

9. Bogakraftur og punktími LED

10. AC tíðni LED

11. Púlstíðni og púlsskylda LED

12. Forrennslí gas tíma LED

13. Ræstu núverandi LED

14. Hækkunartími LED

15. Hámarksstraumur LED

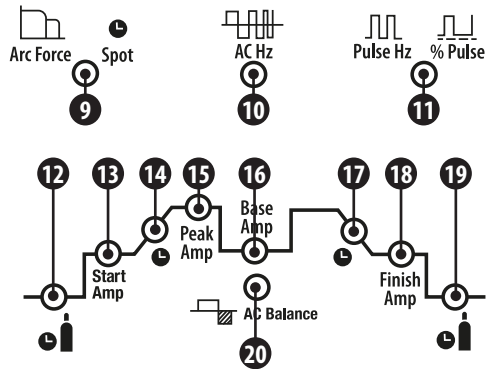
16. Bakgrunnsstraumur (í púls ham) LED

17. Downslope time LED

18. Gígstraumur LED

19. Eftirrennslí gastíma LED

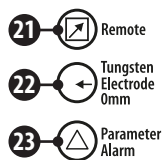
20. AC jafnvægi blettur tíma LED



21. LED virkjunar fjarstýringar

22. Volfram stærð LED

23. Viðvörðunarljós LED



Sjálfvirk vistun færíbreytu

Þegar færíbreyturnar hafa verið stilltar verða þær sjálfvirkar vistaðar í færíbreytuhópnum sem nú er notaður (það verður engin sjálfvirk vistun ef engin aðgerð er gerð eftir að færíbreytur hafa verið stilltar og slökkt var á vélinni eftir 5 sekúndur). Þegar kveikt er næst á vélinni eru færíbreyturnar í þessum færíbreytuhópi bara þær breytur sem notaðar voru síðast. Þegar suðuhumur og rekstrarhamur eru valdir aftur mun sjálfvirk vistun fara fram eftir 10 sekúndur. Enginn sérstakur vistunarkill og handvirk vistunaraðgerð er í boði fyrir þessa vél.

VILLUKÓÐAR



Þegar ofhitnunarvísirinn kviknar og stafræni mælirinn sýnir „E-1“ gefur það til kynna að suðu neyðist til að hætta vegna þess að aðalrás vélarinnar er ofhitnuð. Í þessu ástandi er óþarfi að slökka á vélinni heldur bíða aðeins í nokkrar mínútur og þá er hægt að halda suðu áfram.



Þegar undirspennuvísirinn kviknar og stafræni mælirinn sýnir „E-2“ gefur það til kynna að netspennan sé of lág og hægt er að hefja suðu aftur þegar netspennan fer í eðlilegt horf.



Þegar yfirspennuvísirinn kviknar og stafræni mælirinn sýnir „E-3“ gefur það til kynna að inntaksnetið sé yfir 270V AC. Láttu athuga inntakið og endurræstu síðan vélina og hægt er að halda suðu áfram.



Þegar innri villa kemur upp sýnir stafræni mælirinn „E-4“. Endurræstu vélina til að leiðrétta. Ef villan kemur upp aftur, vinsamlegast hafðu samband við birgjann þinn.

VIÐHALD



Eftirfarandi aðgerð krefst nægrar fagþekkingar á rafmagnspáttum og alhliða öryggisþekkingu. Gakktu úr skugga um að inntakssnúra vélarinnar sé aftengd frá rafmagninu og bíðið í 5 mínútur áður en vélarhlífarnar eru fjarlægðar.

Til að tryggja að vélin virki á skilvirkan og öruggan hátt verður að viðhalda henni reglulega. Rekstraraðilar ættu að skilja viðhaldsaðferðir og aðferðir við notkun vélarinnar. Þessi handbók ætti að gera viðskiptavinum kleift að framkvæma einfalda skoðun og vernd sjálfur. Reyndu að draga úr bilanatíðni og viðgerðartíma vélarinnar til að lengja endingartímann.

| Tímabil | Viðhaldshlutur |
|-------------------|---|
| Dagleg skoðun | Athugaðu ástand vélarinnar, rafmagnssnúru, suðukaplar og tengingar. Athugaðu hvort viðvörðunarvísar og notkun vélarinnar séu til staðar. |
| Mánaðarleg skoðun | Aftengdu rafmagnið og bíddu í að minnsta kosti 5 mínútur áður en hlífni er fjarlægð. Athugaðu innri tengingar og hertu ef þörf krefur. Hreinsaðu vélina að innan með mjúkum burstu og ryksugu. Gætið þess að fjarlægja ekki snúru eða valda skemmdum á íhlutum. Gakktu úr skugga um að loftræstigrill séu skýr. Skiptu varlega um hlífarnar og prófaðu eininguna. Þessi vinna ætti að vera unnin af hæfum aðila með viðeigandi hæfi. |
| Árspróf | Framkvæma árlega þjónustu sem felur í sér öryggisathugun í samræmi við staðla framleiðanda (EN 60974-1). Þessi vinna ætti að vera unnin af hæfum aðila með viðeigandi hæfi. |

ÞJÓNUSTUÁÆTLUNARSKRÁ

| Dagsetning | Tegund þjónustuverks sem unnið er | Þjónuð af | Gjalddagi fyrir næstu skoðun |
|------------|-----------------------------------|-----------|------------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

BILANAGREINING

Áður en vélar eru sendar frá verksmiðjunni hafa þær þegar verið skoðaðar ítarlega. Ekki ætti að fíka í vélinni eða breyta henni. Viðhald verður að fara fram vandlega. Ef einhver vir losnar eða misfarist getur það verið hættulegt notandanum!

Aðeins fagmenntað viðhaldsfólk ætti að gera við vélna!

Gakktu úr skugga um að rafmagnið sé aftengt áður en unnið er að vélinni. Bíddu alltaf í 5 mínútur eftir að slökkt er á rafmagninu áður en spjöldin eru fjarlægð.

| Lýsing á bilun | Möguleg orsök |
|---|---|
| Slökkt er á rafmagnsljósinu og viftan virkar ekki | Ekki hefur verið kveikt á aðalveituspennu eða inntaksryggi hefur sprungið |
| | Slökkt er á inntaksrofi fyrir suðuafgjafa |
| | Lausar tengingar að innan |
| Kveikt er á villuljósinu og viftan í gangi | Vélin er undir ofhitnunarvörn og batnar sjálfkrafa eftir að suðuvélin hefur kólnað |
| | Athugaðu komandi rafmagn til að tryggja að það sé innan við 230V +/- 15% |
| Engin há tíðni er framleidd | Ferlisvalsrofi er stilltur á handvirkan málmboga (MMA) |
| | Kveikjunsúra er aftengd eða rofi/snúra er biluð |
| | Hátíðni neistabil of breitt eða skammhlaup |
| Suðustraumur minnkar við suðu | Léleg tenging vinnuleiðara við verkstykkið |
| TIG rafskaut bráðnar þegar bogi er sleginn | TIG kyndill er tengdur við (+) VE tengi |
| Ekkert gasflæði þegar kveikjurofi TIG kyndilsins er ýtt niður | Tómur gaskútur |
| | Slökkt er á gasjafnara |
| | Gasslangan er stífluð eða skorin |
| | Kveikjunsúra er aftengd eða rofi/snúra er biluð |
| Erfitt að kveikja í ljósboganum | Kveikjustraumurinn er of lítill eða kveikjutíminn er of stuttur |
| Rafskautshaldarinn verður mjög heitur | Málstraumur rafskautshaldarans er minni en raunverulegur vinnustraumur hans, skiptu honum út fyrir hærri nafnstraumgetu |
| Of mikil skvetta í MMA suðu | Úttakspólunartengingin er röng, skiptu um pólun |
| Önnur bilun | Hafðu samband við birgjann þinn |

EFNI OG FÖRGUN ÞEIRRA

Búnaðurinn er framleiddur úr efnum sem innihalda engin eitruð eða eitruð efni sem eru hættuleg rekstraraðilanum.

Þegar búnaðurinn er farinn ætti að taka hann í sundur og aðskilja íhluti í samræmi við tegund efna.

Ekki farga búnaðinum með venjulegum úrgangi. Evróputilskipun 2002/96/EB um raf- og rafeindabúnaðarúrgang segir að rafbúnaði sem lokið er endingartíma skuli safnað sérstaklega og skilað á umhverfissamhæfða endurvinnslustöð.

Jasic er með viðeigandi endurvinnslukerfi sem er í samræmi og skráð í Bretlandi hjá umhverfisstofnuninni.

Skráningarviðmiðun okkar er WEEMM3813AA.

Til þess að uppfylla reglur um raf- og rafeindabúnaðarúrgang utan Bretlands ættir þú að hafa samband við birgjann þinn.

ROHS SAMRÆMISYFIRLÝSING

Við staðfestum hér með að ofangreind vara inniheldur ekki nein af þeim takmörkuðu efnum sem skráð eru í tilskipun ESB 2011/65/ESB í styrk yfir þeim mörkum sem þar eru tilgreind.

Fyrirvari: Vinsamlegast athugaðu að þessi staðfesting er gefin eftir bestu vitund okkar og trú. Ekkert hér táknað og/eða má túlka sem ábyrgð í skilningi gildandi ábyrgðarlaga.

YFIRLÝSING UM ÁBYRGÐ

Allar nýjar Jasic suðuvélar, plasmaskera og fjölvinnslueiningar sem Jasic selur skulu vera ábyrg fyrir upprunalegum eiganda, óframseljanlegar, gegn bilun vegna gallaðra efna eða framleiðslu í 5 ár frá kaupdegi. Upprunalegur reikningur er skjöl fyrir staðlaða ábyrgðartímann. Ábyrgðartíminn er byggður á einu vaktmynstri.

Gallaðar einingar skal gera við eða skipta út af fyrirtækinu á verkstæði okkar. Félagið getur valið að endurgreiða kaupverðið (að frádrögnum kostnaði og afskriftum vegna notkunar og slits). Fyrirtækið áskilur sér rétt til að breyta ábyrgðarskilyrðum hvenær sem er með gildi til framtíðar.

Forsenda fullrar ábyrgðar er að vörur séu notaðar í samræmi við meðfylgjandi notkunarleiðbeiningar. Fylgdu viðeigandi uppsetningu og hvers kyns lagalegum kröfum, ráðleggingum og leiðbeiningum og framkvæmdu viðhaldsleiðbeiningarnar sem sýndar eru í notendahandbókinni. Þetta ætti að vera framkvæmt af viðeigandi hæfum, hæfum einstaklingi.

Ef svo ólíklega vill til vandamála ætti að tilkynna þetta til tækniþjónustu Jasic til að fara yfir kröfuna.

Viðskiptavinurinn á ekki tilkall til að lána eða skipta um vörur á meðan viðgerðir eru gerðar.

Eftirfarandi fellur utan gildissviðs ábyrgðarinnar:

- Gallar vegna náttúrulegs slits
- Ekki er farið eftir notkunar- og viðhaldsleiðbeiningum
- Tenging við rangt eða bilað rafmagn
- Ofhleðsla við notkun
- Allar breytingar sem gerðar eru á vörunni án fyrirfram skriflegs samþykkis
- Hugbúnaðarvillur vegna rangrar notkunar
- Allar viðgerðir sem eru gerðar með óviðurkenndum varahlutum
- Allar skemmdir á flutningi eða geymslu
- Beint eða óbeint tjón sem og hvers kyns tekjutap falla ekki undir ábyrgðina
- Ytri skemmdir eins og eldur eða skemmdir af náttúrulegum orsökum t.d. flóð

ATHUGIÐ: Samkvæmt skilmálum ábyrgðarinnar eru logsuðubrennslur, rekstrarhlutir þeirra, drifrúllur fyrir víramataræiningu og stýrisrör, snúrur fyrir vinnuáftur og klemmur, rafskautahaldarar, tengi- og framlengingarsnúður, rafmagns- og stýrisnúður, innstungur, hjól, kælivökvi osfrv. eru með 3 mánaða ábyrgð.

Jasic skal í engu tilviki bera ábyrgð á neinum kostnaði þriðja aðila eða kostnaði/kostnaði eða óbeinum eða afleiddum kostnaði/kostnaði.

Jasic mun leggja fram reikning fyrir hvers kyns viðgerðarvinnu sem framkvæmd er utan gildissviðs ábyrgðarinnar. Tilboð fyrir viðgerðir sem ekki eru í ábyrgð verður hækkuð áður en viðgerð fer fram.

Ákvörðun um viðgerð eða endurnýjun á gölluðum hlut(um) er tekin af Jasic. Hlutirnir sem skipt er um eru áfram eign Jasic.

Ábyrgðin nær aðeins til vélarinnar, fylgihluta hennar og hluta sem eru í henni. Engin önnur ábyrgð er tjáð eða gefið í skyn. Engin ábyrgð er sett fram eða gefið í skyn varðandi hæfni vörunnar fyrir tiltekna notkun eða notkun.

EB SAMKVÆMIYFIRLÝSING

Framleiðandinn, eða löglegur fulltrúi hans Wilkinson Star Limited, lýsir því yfir að búnaðurinn sem lýst er hér að neðan sé hannaður og framleiddur í samræmi við eftirfarandi tilskipanir ESB:

- Lágspennutilskipun (LVD), nr.: 2014/35/ESB
- Tilskipun um rafsegulsamhæfi (EMC), nr.: 2014/30/ESB

Og skoðaður samkvæmt eftirfarandi

ESB - viðmið

- EN 60 974-1:2012

- EN 60 974-10:2014+A1

Allar breytingar eða breytingar á þessum vélum af óviðkomandi aðila gera þessa yfirlýsingu ógilda.

Wilkinson Star Model

ZXJT-200DS

Jasic Model

TIG 200 E201

Authorised Representative

Wilkinson Star Limited
Shield Drive, Wardley Industrial Estate,
Worsley, Manchester M28 2WD
Tel 0161 793 8127

Signature



Dr John A Wilkinson OBE

Position Chairman

Manufacturer

Shenzhen Jasic Technology Co LTD
No3 Qinglan, 1st Road
Pingshan District
Shenzhen, China

Signature



Shenzhen Jasic Technology Co LTD

Position

Date



Company stamp

Date



Company stamp



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



www.jasic.co.uk

Nóvember 2022 2. Tölublað